

Master Drill

Centri di lavoro per la foratura e fresatura



 masterwood®

WOODWORKING
technologies

DATI TECNICI

FORATRICI

Centri di lavoro per la foratura ad alte prestazioni



Sensore di misurazione pannello

In macchina sono presenti dei dispositivi per la misurazione automatica delle dimensioni del pannello (lunghezza, larghezza e spessore), questo elimina possibili collisioni e può compensare la posizione dei fori in coda al pannello.



Barcode Scanner

Il lettore di barcode e QR code è un dispositivo fondamentale per chi vuole automatizzare al massimo il flusso di lavoro sulla macchina.



Piano di lavoro dinamico

Il piano di lavoro dinamico si adatta alle lavorazioni da applicare sul pannello, così da garantire sempre un'ottima superficie di appoggio.



TF 600 KST

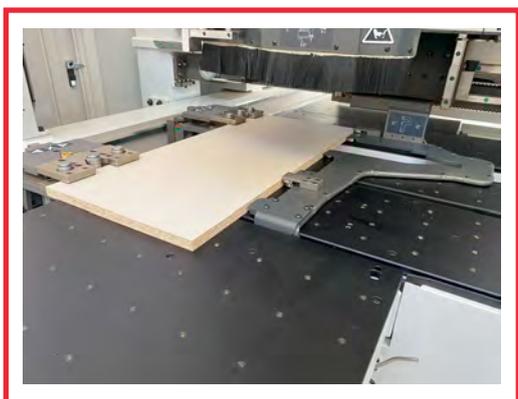
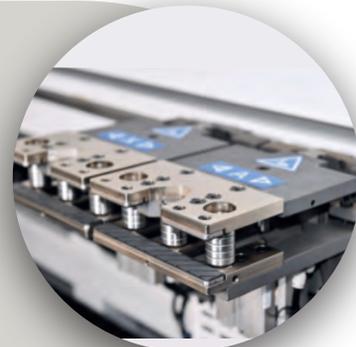
Piano di lavoro a velo d'aria

Il facile spostamento dei pannelli sul piano di lavoro avviene grazie al flusso d'aria fornito da un apposito elettroventilatore attraverso i fori nella parte superiore del piano, eliminando così la possibile comparsa di graffi sulla superficie inferiore del pannello.



Pinze automatiche

Due pinze automatiche ti permetteranno di tenere in sicurezza il pannello da lavorare con una lunghezza da 70 mm fino a 2800 mm ed eseguire meno riposizionamenti durante la foratura, il che aumenta notevolmente la velocità del ciclo di lavoro rispetto alle macchine con una sola pinza. Il pannello appoggia su dei cuscinetti così da evitare graffiature in caso di lavorazioni su pannelli già bordati.



Accostatore laterale automatico

L'accostatore laterale automatico si appoggia sul lato del pannello e mantiene in squadra sulle pinze il pezzo durante i riposizionamenti, questo è un gruppo fondamentale nelle foratrici passanti per avere un'alta precisione in fase di lavorazione.

Software facile ed intuitivo, MasteDrill



TF 600 KT



TF 600 KA

TF 600 KST

Alte prestazioni ad alte velocità



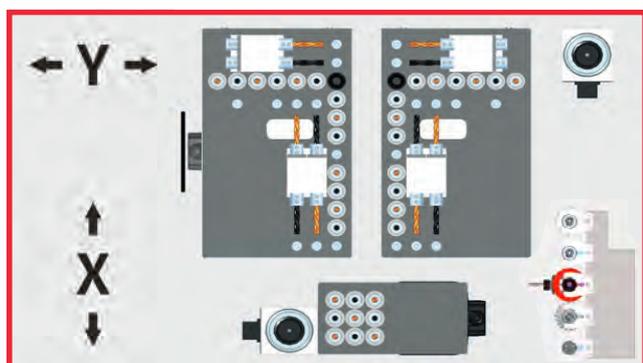
Grazie alle tre teste di foratura indipendenti e l'alta velocità delle pinze automatiche avrai delle prestazioni straordinarie! La presenza dello scarico posteriore del pannello permette di scaricare il pezzo lavorato in tempo mascherato mentre la macchina processa il pannello successivo, questo permetterà di risparmiare del tempo prezioso. Inoltre come opzionale è disponibile un dispositivo di ritorno pannello.

Cambio utensili automatico

Il mandrino di fresatura superiore è dotato di un cambio utensili lineare a 5 posizioni, che consente la gestione del lamello su tutti i sei lati del pannello nonché di aggregati angolari e lame per scanalature orizzontali.



Configurazione testa di foratura



Doppia testa a forare superiore

- 26 Verticali (13+13)
- 12 Orizzontali (6+6)
- 1 Lama 120mm
- 1 Elettro-mandrino da 5,5 kW

Testa a forare inferiore

- 9 Verticali
- 1 Elettro-mandrino da 3,5 kW

Lunghezza pannello min-max (mm)	Larghezza pannello min-max (mm)	Spessore pannello min-max (mm)	Teste di foratura	Elettromandrino	Cambio utensile automatico
70-2800	35-1200	9-60	2 superiori 1 inferiore	1 superiori 1 inferiore	5 posizioni

TF 600 KT

 Flessibilità massima
con ingombri minimi

TF600KT in soli 11 m²
garantisce le prestazioni
di una macchina CNC,
svolgendo le lavorazioni
di cui hai bisogno in
maniera facile e veloce!



Guarda il video

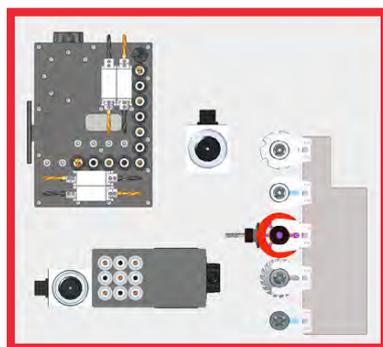


Cambio utensili automatico

Il mandrino di fresatura superiore è dotato di un cambio utensili lineare a 5 posizioni, che consente la gestione del lamello su tutti i sei lati del pannello nonché di aggregati angolari e lame per scanalature orizzontali.



Configurazione testa di foratura



Testa a forare singola superiore

- 12 Verticali
 - 8 Orizzontali
 - 1 Lama 120mm
 - 1 Elettro-mandrino da 5,5 kW
- Cambio utensili automatico a 5 pos.

Testa a forare inferiore

- 9 Verticali
- 1 Elettro-mandrino da 3,5 kW

Lunghezza pannello
min-max (mm)

70 - ∞

Larghezza pannello
min-max (mm)

35 - 1000

Spessore pannello
min-max (mm)

9 - 60

Teste di foratura

1 superiori
1 inferiore

Elettromandrino

1 superiori
1 inferiore

Cambio utensile
automatico

5 posizioni

TF 600 KA

FORATRIGI

Configurata in base alle tue esigenze produttive



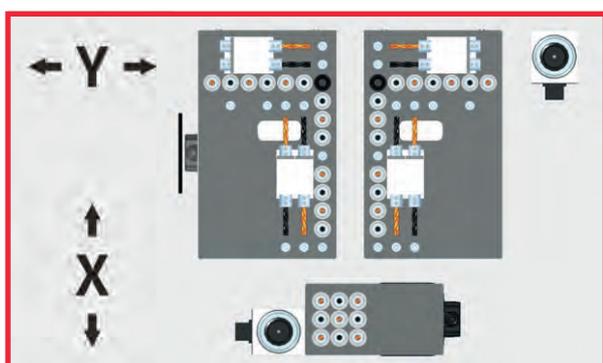
La TF600KA ti darà la possibilità di configurarla a seconda delle tue esigenze, potrai inserirla all'interno della tua linea di produzione, collegarla a robot antropomorfi o sistemi di carico "vacuum".

Carico e scarico automatico

Questa macchina automatizza al massimo il processo di foratura, infatti e' presente un accostatore automatico del pannello che posizionerà il pannello sulle pinze in maniera completamente automatica senza il bisogno dell'operatore.



Configurazione testa di foratura



Doppia testa a forare superiore

- 26 Verticali (13+13)
- 12 Orizzontali (6+6)
- 1 Sega 120mm
- 1 Elettro-mandrino da 5,5 kW

Testa a forare inferiore

- 9 Verticali
- 1 Elettro-mandrino da 3,5 kW

Lunghezza pannello min-max (mm)	Larghezza pannello min-max (mm)	Spessore pannello min-max (mm)	Teste di foratura	Elettromandrino	Cambio utensile automatico
70-2800	50-1200	9-60	2 superiori 1 inferiore	1 superiori 1 inferiore	no

DIMENSIONI



 TF 600 KST

Lunghezza 7542 mm

Larghezza 2855 mm

Altezza 2142 mm



 TF 600 KT

Lunghezza 4420 mm

Larghezza 2660 mm

Altezza 2257 mm



 TF 600 KA

Lunghezza 8132 mm

Larghezza 3558 mm

Altezza 2142 mm

Le misurazioni riportate per la TF600KA sono misure estrapolate da configurazione Standard, possono quindi variare in base alla eventuale aggiunta di dispositivi optional.



masterwood

Masterwood S.p.A. - via Romania 18/20 - 47921 Rimini - ITALIA - Ph. +39 0541 745211

Masterwood è parte del gruppo KDT

Masterwood S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza alcun preavviso su prodotti o specifiche sui prodotti per migliorare l'affidabilità, la funzione o il design.

