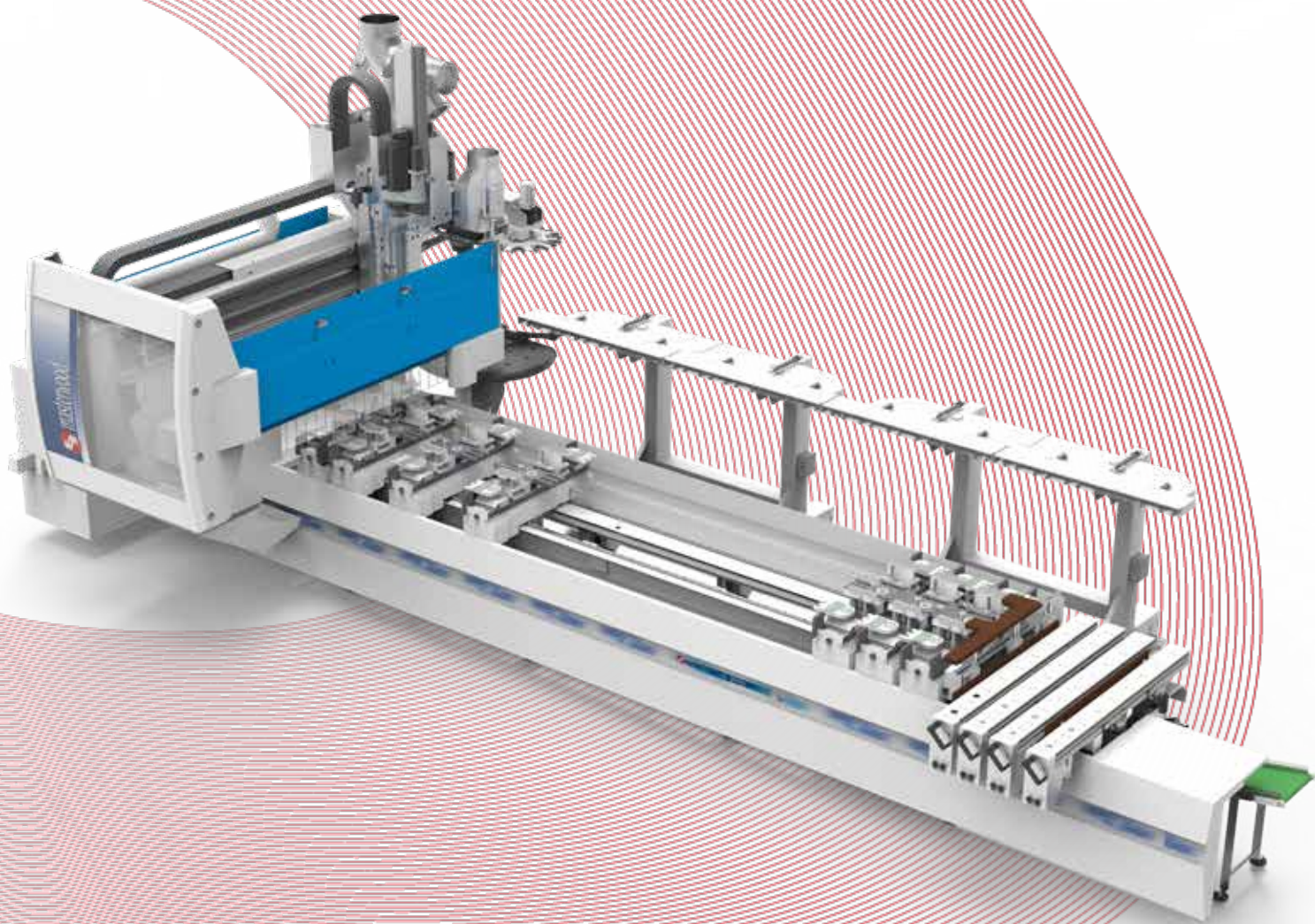


4 WIN

3/4 axes machining centre for windows production

Macchina a 3/4 assi per la produzione di finestre





Watch the video

TECHNICAL

Dati tecnici

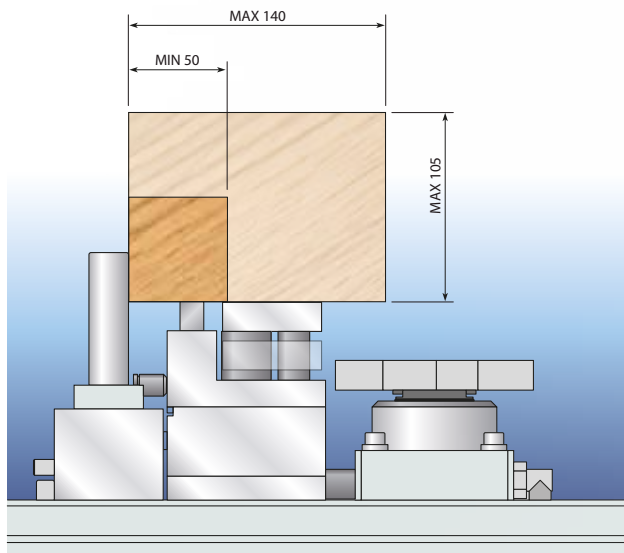


High quality of accuracy and finish

Elevata qualità di finitura e precisione

All the window's components are firmly blocked by the clamping devices. From now onwards the completely automatic cycle of the working table permits the complete working of the elements **WITHOUT EVER MOVING THE PIECE FROM ITS ORIGIN**, by ensuring **INCOMPARABLE ACCURACY AND FINISHING**.

Tutti i componenti della finestra vengono bloccati saldamente dai pressori. Da questo momento in poi il ciclo completamente automatico del piano di lavoro permette la completa lavorazione degli elementi senza che il pezzo venga mai spostato dall'origine, garantendo precisione e finitura ineguagliabili.



*other configurations available upon request

**altre configurazioni disponibili su richiesta*



Up to 62 tools

Fino a max 62 utensili



Cnc working table with numeric control

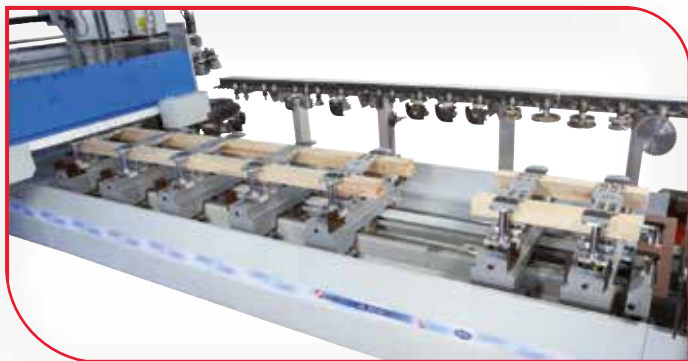
Piano di lavoro a controllo numerico



DATA



High productivity *Elevata produttività*



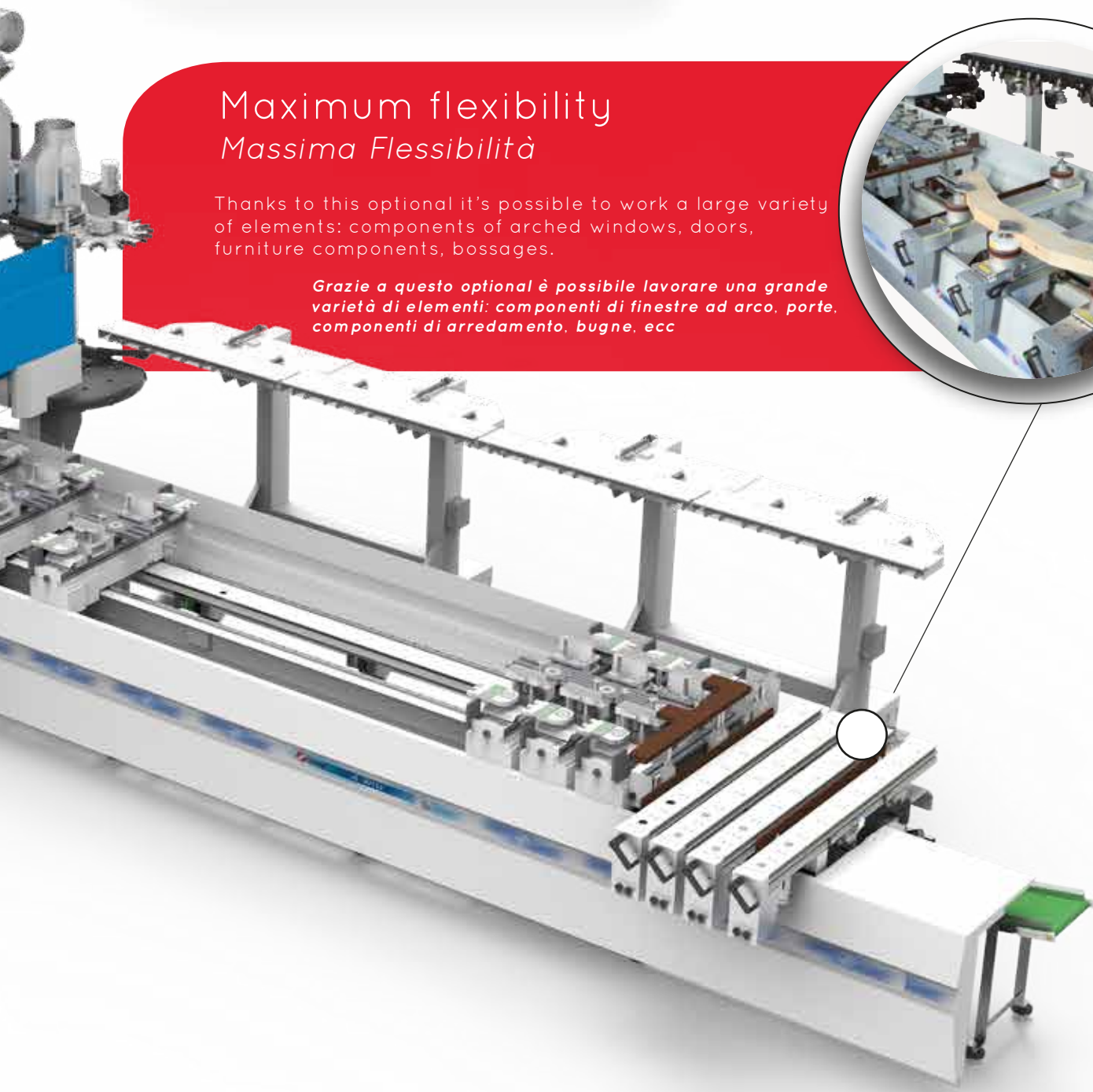
High productivity: up to 10/12 windows (consisting of 12 pieces) per day thanks to the possibility of loading and working 4 pieces at the same time reducing tool changing number.

Elevata produttività' fino a 10-12 finestre a 12 elementi al giorno grazie alla possibilità di caricare contemporaneamente 4-6 pezzi e di conseguenza ridurre drasticamente il numero di cambio utensili.

Maximum flexibility *Massima Flessibilità*

Thanks to this optional it's possible to work a large variety of elements: components of arched windows, doors, furniture components, bossages.

Grazie a questo optional è possibile lavorare una grande varietà di elementi: componenti di finestre ad arco, porte, componenti di arredamento, bugne, ecc



WORKING

2

Inside



1

Tenoning/Counterprofiling

Tenoning/Counterprofiling and pins Tenonatura/Controprofilatura e spine

The piece is firmly **BLOCKED BY TWO CLAMPING DEVICES AT THE SAME TIME.**

Il pezzo è saldamente BLOCCATO da DUE PRESSORI CONTEMPORANEAMENTE.

ADVANTAGES:

- Large supporting surface for a high precision positioning.
- Grande superficie d'appoggio per un posizionamento di altissima precisione.
- High grip for a perfect blocking even with very important chip removals.
- Grande superficie di presa per un bloccaggio perfetto anche con altissime asportazioni di truciolo.

Inside profiling Profilatura interna

The inside clamping devices disappear under the working plane's level allowing the tool to machine the inner side. The piece is supported over a wide surface that guarantees high machining accuracy.

*Il pressore interno scompare sotto il livello del piano di lavoro per permettere il passaggio dell'utensile.
Il pezzo rimane appoggiato su una ampia superficie che garantisce la precisione della lavorazione.*

PHASES

Fasi di lavorazione

profiling



3

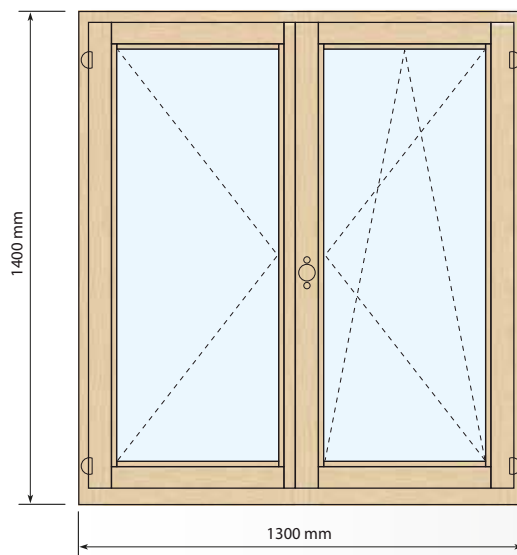
Outside profiling

Outside profiling

Profilatura esterna

The inside clamping devices come up to block the piece, once the blocking has occurred, the outside clamping devices disappear under the working plane's level and part of the supporting table comes down to permit the outside profiling of the wing. The piece is perfectly supported even with very reduced supports.

I pressori interni salgono per bloccare il pezzo, solo dopo il bloccaggio di questi ultimi i pressori esterni scompaiono sotto il livello del piano di lavoro e parte del piano d'appoggio scende per permettere la profilatura esterna dell'anta. Il pezzo è supportato perfettamente anche con appoggi ridottissimi.



Standard productivity:

Window 1300x1400 mm thickness 90 mm with 2 wings complete of frame (nr. 12 elements) with junction by means of counterprofile and pins with windowpane-stop strip recovery - 32 min.

Produttività standard:

Finestra 1300x1400 mm spessore 90 mm a 2 ante completa di telaio (12 elementi) con giunzione tramite controprofilo e spine con recupero listello fermavetro - 32 min.

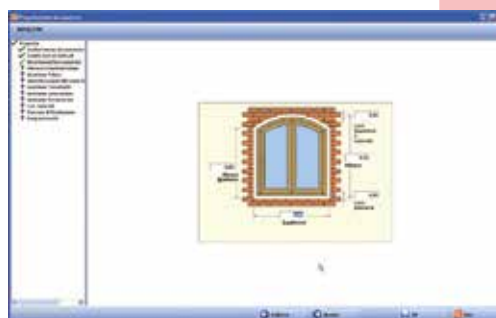
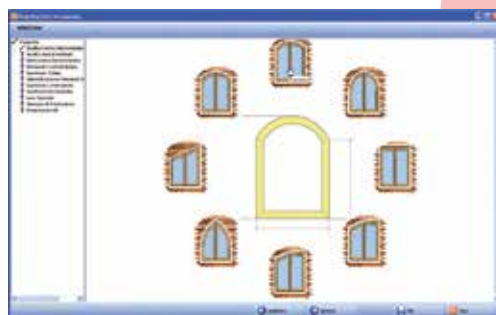
TECHNICAL FEATURES & SOFTWARE

Caratteristiche tecniche & Software

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	4 WIN
Corsa assi X-Y-Z	X-Y-Z axis strokes	4960-1930-650 mm
Velocità massima di spostamento assi X-Y-Z	Maximum displacement speed of X-Y-Z axis	50-50-50 m/min
Piano di lavoro TUBELESS	"TUBELESS" type working table	OPT.
Pianetti	Panel support	3-4
Battute laterali	Side reference stops	1 sx std
Battute anteriori	Front reference stops	3-4 (x2)
Lame sollevamento pannello	Panel lifting blades	2 std
Capacità pompa per il vuoto	Vacuum pump capacity	100 m/h ³ (std)
Piano di lavoro a controllo numerico	Automatic working table	std
Pianetti	Panel support	7 std
Battute intermedie	Side reference stops	std
Battute laterali	Front reference stops	1 sx - 1 dx std
Dispositivo per l'evacuazione di trucioli e sfridi	Conveyor devices for scraps	std
Gruppi di fresatura	Routing units	
Elettromandrino "high torque" raffreddato a liquido -Cono HSK-F63	"High torque" liquid cooled electrospindle HSK-F63 cone attachment	11 kW std
Rotazione asse "C" (Index)	"C" axis rotation	std
Controllo numerico e software	Numeric control and software	
Controllo numerico con PC	CN PC numeric control	std
MW 315	MW 315	std
Masterwork	Masterwork	std
Masterwindow	Masterwindow	std
Master AT	Master AT	std
Installazione e trasporto	Installation and transport	
Potenza elettrica media installata*	Max. power supply*	30 kVA
Pressione d'esercizio impianto pneumatico	Working air pressure	7-8 bar
Consumo aria compressa per ciclo	Compressed air consumption	~100 NI/min
Bocchetta di aspirazione superiore	Upper dust extraction out let	Ø 250 mm
Bocchette di aspirazione tappeto motorizzato	Out let of conveyor belt for scraps	Ø 120 mm
Velocità aria di aspirazione	Air extraction speed	25-30 m/sec
Consumo aria di aspirazione*	Air extraction consumption*	4.900 m ³ /h
Peso totale*	Total weight*	4300-4500 kg



Masterwindow



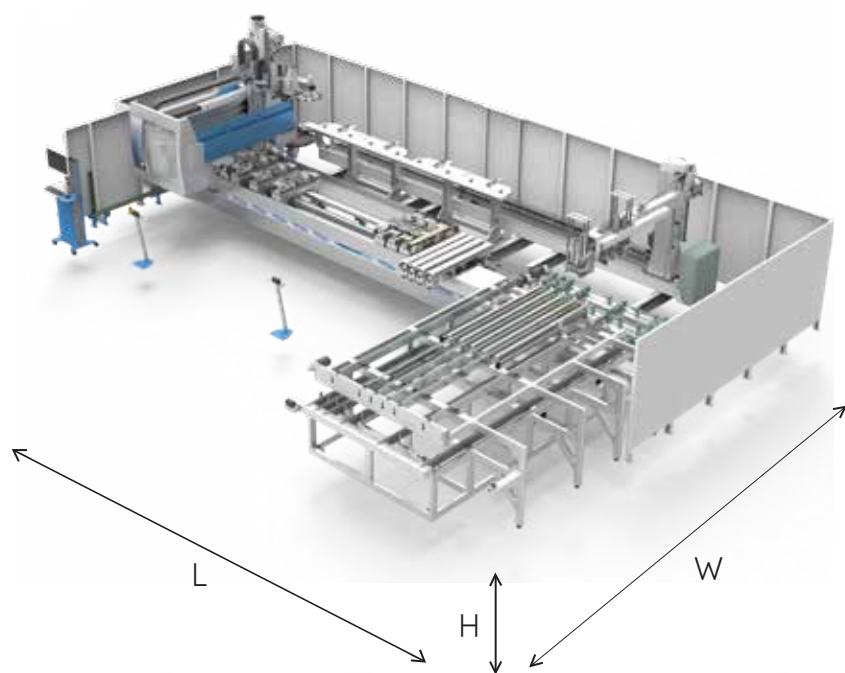
Masterwindow is a software package for designing and machining various types of windows (from standard to special shapes) from predefined parametrical models. Masterwindow is very easy to use: the user is guided in every project phase, from the shape choice to the loading of the individual window components. It allows the project and the related machining of the window ironmongery. Possibility of printing "bar code" labels and through a "bar code reader" selecting the correct programme for execution. With Masterwindow it is possible to configure the parameters of every window component.

Masterwindow permette di realizzare finestre sia standard che speciali, partendo da modelli parametrici predefiniti. Utilizzare Masterwindow è estremamente facile: l'utente è guidato in tutte le fasi della progettazione dalla scelta della forma fino alla scomposizione dei vari elementi della finestra.

Consente altresì la progettazione e la conseguente lavorazione della ferramenta del serramento. Possibilità di stampare le etichette "bar code" e tramite un lettore di codice barra mandare in esecuzione i programmi. Con Masterwindow è possibile configurare i parametri di tutti gli elementi che compongono un infisso.

FLOOR AREA DIMENSION

Dimensioni macchina



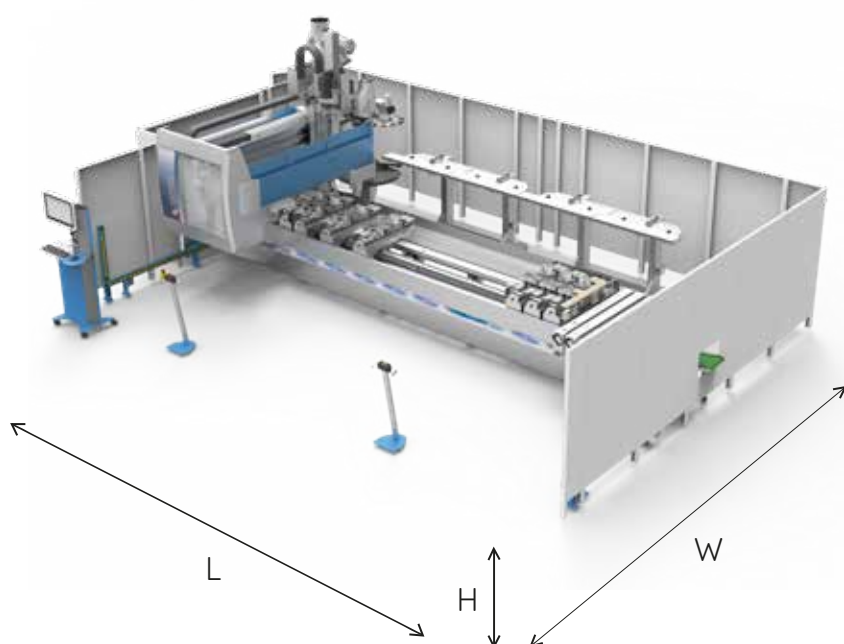
Length 11419 mm

Width 7765 mm

Height 2930 mm

Loading & unloading

Carico & scarico



Length 7808 mm

Width 5188 mm

Height 2930 mm

Stand alone

**With tubeless working table*



masterwood

Masterwood S.p.A. - via Romania 18/20 - 47921 Rimini - ITALY - Ph. +39 0541 745211
Masterwood is part of the KDT Group

Masterwood SpA reserves the right to make changes without further notice to any products or product specifications to improve reliability, function, or design.

