

Master Saw

Soluzioni innovative per la sezionatura



WOODWORKING
technologies

MS CARICO MANUALE

Spintore

Alte prestazioni ed affidabilità con il posizionamento dello spintore eseguito da un servomotore con encoder assoluto. La movimentazione avviene tramite pignone e cremagliera ad alta precisione. La robusta struttura posteriore per la movimentazione degli spintori e delle pinze garantisce la massima accuratezza di posizionamento ed elevatissime velocità di movimento.



Pinze

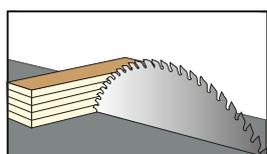
Pinze in alluminio pressofuso ad alta resistenza che garantiscono una lunga durata. La potente presa assicura che i pannelli non si muovano o scivolino. Le pinze rivestite in nylon proteggono le superfici e allo stesso tempo garantiscono la massima presa sul pannello. Potenti cilindri pneumatici forniscono la massima forza di presa.

L'apertura massima delle pinze è di 125 mm.



Dispositivo scanalatura

La lama sul modello MS450 e XY450L è dotata di regolazione dell'altezza ad asse controllato, questo permette di realizzare scanalature sul pannello con la massima precisione.



Altezza della lama

viene posizionata automaticamente in base all'altezza del pacco di pannelli da lavorare.

Sinergia perfetta
fra velocità e precisione 





Allineatori laterali

La fase di allineamento avviene mentre le pinze trascinano il pannello sul retro della macchina. In questo modo l'allineamento è sempre garantito anche per il pacco di pannelli. Gli allineatori laterali sono presenti in entrambi i lati nelle sezionatrici MS450 e MS450 L e solo nel lato posteriore nella MS 320 e MS320 L.

Sistema a velo d'aria

Il sistema a velo d'aria è presente di serie sia sui piani di lavoro frontali che sulla linea di taglio per facilitare la movimentazione dei pannelli evitando danneggiamenti alle superfici. L'elevata densità di punti d'aria sulla superficie dei tavoli, soprattutto sulla linea di taglio, è essenziale per una pulizia ottimale del piano di appoggio e per evitare graffi sulle superfici dei pannelli.



Software

Software semplice ed intuitivo.

Ogni fase del processo di taglio viene mostrata per facilitare il lavoro dell'operatore. All'interno del Software di ottimizzazione (opzionale) è possibile importare file di diversi formati con la distinta di taglio (csv, xls,xlsx, xml, cut...). Questo software include inoltre: la creazione etichette, gestione magazzino e gestione di scarti pannello.

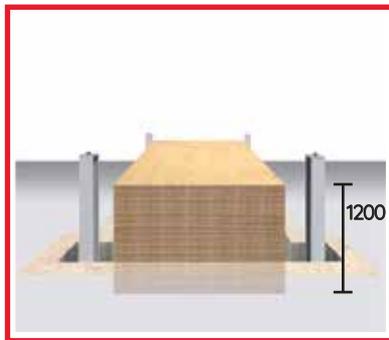
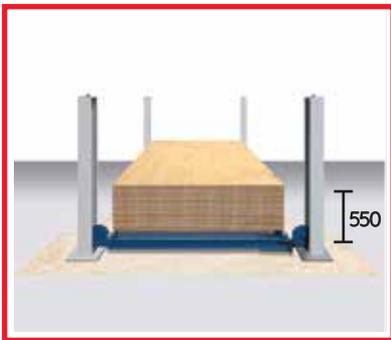


MS/L CARICO AUTOMATICO

Tavola elevatrice

Sulle macchine con tavola elevatrice le colonne sono indipendenti dalla struttura dello spintore. Questa caratteristica evita che le vibrazioni meccaniche influiscano negativamente sulla precisione dello spintore. Altezza massima pila di pannelli 550 mm (1200mm con tavola installata in fossa).

**LA TAVOLA ELEVATRICE E' COMPOSTA DA RULLI MOTORIZZATI
CHE CONSENTONO LA MOVIMENTAZIONE DEI PANNELLI**



Spintore

La robusta struttura dello spintore garantisce la massima accuratezza di posizionamento nonostante le elevatissime velocità di movimento.

Il sistema di carico automatico dei pannelli avviene tramite due dispositivi posizionati sullo spintore della macchina, i quali andranno a tastare e misurare con precisione la pila di pannelli da prelevare, **questo sistema consente il carico automatico di pannelli a partire da uno spessore di 5 mm.**

Pinze

Pinze in alluminio pressofuso ad alta resistenza che garantiscono una lunga durata. La potente presa assicura che i pannelli non si muovano o scivolino. Le pinze rivestite in nylon proteggono le superfici e allo stesso tempo garantiscono la massima presa sul pannello. Potenti cilindri pneumatici forniscono la massima forza di presa.

L'apertura massima delle pinze è di 125 mm.



MS
320L/MS
450L

Sezionatrici orizzontali con tavola elevatrice



Allineatori laterali

La fase di allineamento avviene mentre le pinze trascinano il pannello sul retro della macchina. In questo modo l'allineamento è sempre garantito anche per il pacco di pannelli. Gli allineatori laterali sono presenti in entrambi i lati nelle sezionatrici MS450 e MS450 L e solo nel lato posteriore nella MS 320 e MS320 L.

Master Saw è una gamma completa di prodotti dedicati al taglio di pannelli ad alta velocità, perfetta per tutte le esigenze.



Caratteristiche tecniche:

	Unità	MS 320	MS 450	MS 320 L	MS 450 L
Motore lama	kW	15	15	18,5	18,5
Motore incisore	kW	1,5	1,5	1,5	1,5
Diam. lama	rpm/min	ø400 ø75	ø400 ø75	ø450 ø75	ø450 ø75
Diam. incisore	rpm/min	ø200 ø50	ø200 ø50	ø200 ø50	ø200 ø50
Rpm lama	rpm/min	3800	3800	3800	3800
Rpm incisore	rpm/min	5300	5300	5300	5300
Sporgenza lama	mm	100 (125 opt.)	100 (125 opt.)	125	125
Velocità max. carro lama	m/min	95	95	95	95
Velocità ritorno carro lama	m/min	110	110	110	110
Velocità max. spintore	m/min	95	95	95	95
Peso	Kg	6000	7000	8720	10240



MS 320 / MS 450

MS 320 L / MS 450 L

DIMENSIONI



MS

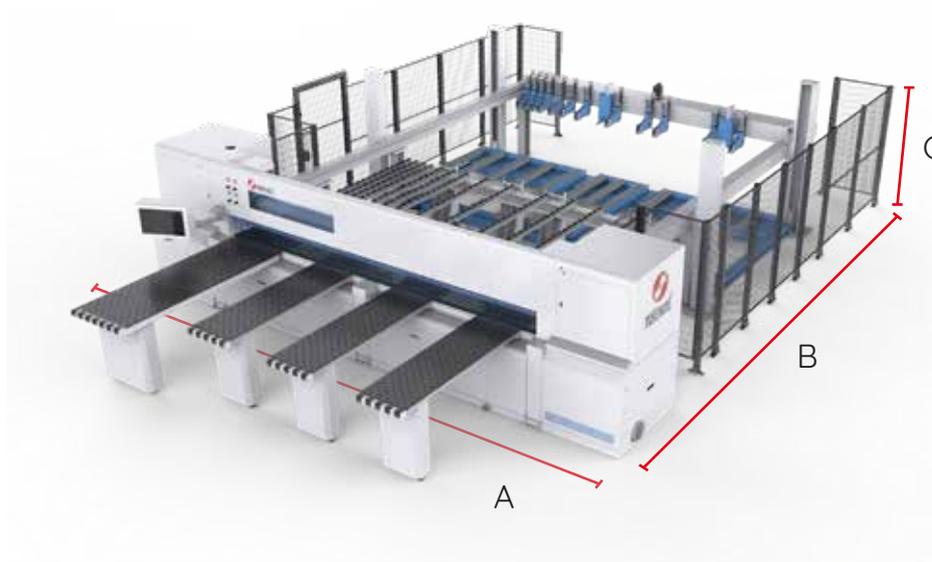
3200x3200 mm

MS 320

4500x4500 mm

MS 450

A.	mm	5556	6856
B.	mm	6713	7794
C.	mm	1890	1905



MS/L

3200x2200 mm

MS 320 L

4500x2200 mm

MS 450 L

A.	mm	5556	6856
B.	mm	8631	9735
C.	mm	1890	1905



masterwood

Masterwood S.p.A. - via Romania 18/20 - 47921 Rimini - ITALIA - Ph. +39 0541 745211

Masterwood è parte del gruppo KDT

Masterwood S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza alcun preavviso su prodotti o specifiche sui prodotti per migliorare l'affidabilità, la funzione o il design.

Le immagini mostrate sono solo a scopo illustrativo e potrebbero non essere una rappresentazione esatta del prodotto

